

REP-#033



Der Kugellagersitz einer Welle wies eine Abrasion von 0,2 mm auf. Zunächst wurde die Abtragung maschinell auf 0,5 mm erhöht, dann wurde die Reparaturstelle mit MM-Lösung Z gereinigt. Anschließend wurde MM-metall SS-Stahl mit Härter gelb appliziert. Zuletzt wurde der Wellendurchmesser durch maschinelle Bearbeitung wieder auf den Solldurchmesser gebracht. Nun konnte die Welle ohne Probleme wieder in Betrieb genommen werden.

MultiMetal
the MetalExistenceCompany[®]